

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Reconfigurable Mixed Model Assembly Line Design in a Dynamic Production Environment
Link download harus login

Jumlah Penulis : 2 Penulis (**Dida Diah Damayanti**, I. S. Toha)

Status Pengusul : Penulis Ke-1

Identitas Jurnal :

- a. Nama Prosiding : 2012 IEEE International Conference on Industrial Engineering and Engineering Management
- b. ISBN : 2157-362X
- c. Tahun Terbit, Lokasi : 10-13 December 2012, Hong Kong Convention and Exhibition Centre
- d. Halaman/Penerbit : 568 – 572 / IEEE Xplore
- e. Repository/Web : <https://ieeexplore.ieee.org/document/6837803?denied=>
- f. Terindeks di : 0,17 SJR (2020)
<https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100197517&tip=sid&clean=0>

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah :

✓

 Prosiding Forum Ilmiah Internasional
(beri v pada kategori yang tepat)

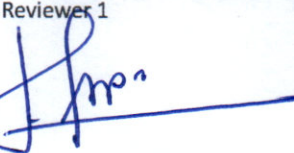
--

 Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir yang Diperoleh
	Prosiding Forum Ilmiah Internasional	Prosiding Forum Ilmiah Nasional	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	3		3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		9
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		9
d. Kelengkapan unsur & kualitas penerbit (30%)	9		9
Total = (100%)	30		30
Nilai Penulis: 4 Penulis (ke-1)		60% x 30 =	18,0

Komentar Reviewer

a. Kelengkapan dan kesesuaian unsur: <i>memenuhi unsur lingkup, dan ditunjang</i>	Surakarta, 26 Agustus 2022 Reviewer 1  Prof. Dr. Wahyudi Sutopo, ST, M.Si. NIP : 197706252003121001 NIDN : 0025067701 Unit Kerja : Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret
b. Ruang lingkup & Kedalaman pembahasan: <i>luas dan mendalam, dan kedalaman pembahasan</i>	
c. Kecukupan & Kemutakhiran data serta metodologi: <i>diaplikasikan y solve masalah reconfigurable mixed</i>	
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit: <i>IEEE Xplore, lengkap</i>	
e. Indikasi plagiasi : <i>SI = 11%, tidak ada indikasi plagiasi</i>	
f. Kesesuaian dengan bidang ilmu : <i>sehari, pd buku IE/ operation Eng & Managemen.</i>	

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Reconfigurable Mixed Model Assembly Line Design in a Dynamic Production Environment
Link download harus login

Jumlah Penulis : 2 Penulis (**Dida Diah Damayanti**, I. S. Toha)

Status Pengusul : Penulis Ke-1

Identitas Jurnal :

a. Nama Prosiding : 2012 IEEE International Conference on Industrial Engineering and Engineering Management

b. ISBN : 2157-362X

c. Tahun Terbit, Lokasi : 10-13 December 2012, Hong Kong Convention and Exhibition Centre

d. Halaman/Penerbit : 568 – 572 / IEEE Xplore

e. Repository/Web : <https://ieeexplore.ieee.org/document/6837803?denied=>

f. Terindeks di : 0,17 SJR (2020)
<https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100197517&tip=sid&clean=0>

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah :

✓

 Prosiding Forum Ilmiah Internasional
(beri v pada kategori yang tepat)


--

 Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir yang Diperoleh
	Prosiding Forum Ilmiah Internasional	Prosiding Forum Ilmiah Nasional	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	3		3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		8,5
c. Kecukupan dan kemitakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		8,5
d. Kelengkapan unsur & kualitas penerbit (30%)	9		9
Total = (100%)	30		29
Nilai Penulis: 4 Penulis (ke-1)			(Nilai hasil akhir review * 0,6) = 17,4

Komentar Reviewer

a. Kelengkapan dan kesesuaian unsur: artikel lengkap dan sistematis	Padang, 9 September 2022 Reviewer 2  Prof. Nilda Tri Putri, S.T.,M.T.,PhD,IPU NIP: 197707162003122003 NIDN : 0016077705 Unit Kerja : Fakultas Teknik, Universitas Andalas
b. Ruang lingkup & Kedalaman pembahasan: pembahasan sudah dalam terkait dengan pengembangan mixed model assembly line pada lingkungan produksi yang dinamis.	
c. Kecukupan & Kemitakhiran data serta metodologi: data lengkap dan mutakhir. Model diformulasikan dengan non linear integer programming dengan fungsi tujuan meminimalkan total biaya assembly.	
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit: ditulis pada prosiding seminar internasional dengan beberapa negara dan terindeks oleh IEEE Explore	
e. Indikasi plagiasi : tidak ada; similarity index 11%	
f. Kesesuaian dengan bidang ilmu : sesuai dengan bidang ilmu	